

关于我们

广州市硅涂新材料有限公司专注于有机硅(氟)及其改性特种树脂的研发,生产与销售。2020 年合并关联公司销售额 6,000 万人民币。

拥有 SiCoats®, SiFlu®, HiSiC®, SIINNOV®, 硅漆®, 硅合氟®六个注册商标,特种树脂产品线均以高性能绿色环保为研发基点,全面实现水性化、高固低粘、固体化。产品线的应用覆盖了工业重防腐涂料,电子电器绝缘及浸渍,LED 封装,耐高温涂料,高抗污耐磨 UV 涂料,以及其他特殊工业领域的用途。

我们拥有成熟而专业的团队,主干成员均具备超 10 年的研发及市场/销售从业经验,足以为特种工业应用领域的客户提供全套的专业解决方案。

核心价值观

专业,专注 Experts and Focus

创新,永不止步 Innovation, Never Stop

开放包容 Openness and Inclusiveness

同心同行,卓越共赢 Rise Together, Win Together

企业愿景

成为有机硅特种品解决方案的全球领先者



We Specialize Silicones
我们专注有机硅

电话: +86 20 3466 9556

地址: 广东省江门市罗坑镇岭源工业开发区 邮编: 529100

邮箱: INFO@gzsilicoats.com

网址: www.gzsilicoats.com

SiCoats®是广州市硅涂新材料有限公司及其关联公司注册商标

SiCoats® is a registered trademark of Jiangmen H-Silicones New Materials Co., Ltd.



商务及技术支持微信



广州市硅涂新材料有限公司

Guanazhou Silicoats New Materials Co., LTD



SiCoats®-53EP

SiCoats®-53EPH

通用型及高分子量型
耐高温环氧改性有机硅树脂

满足特种工业漆耐高温腐蚀的需求

发布: 2020 年 9 月 15 日

更新: 2021 年 5 月 31 日

版本: 2.0 CN



您还在为找不到合适的耐高温腐蚀树脂而发愁吗？

•耐高温区段全覆盖

SiCoats® -53EP(H)广泛用于长期耐受 550℃ 耐高温腐蚀工业漆，配合纯硅树脂面漆和耐高温颜填料，耐高温最高可达 600℃

•多功能特种工业漆

配合合适的耐蚀耐候助剂可用于需耐高温盐雾、耐高温化学品腐蚀涂料领域，亦能配合绝缘填料应用于电子绝缘领域

满足特种工业漆
耐高温腐蚀的需求

提供技术支持
完整的解决方案

环氧改性有机硅树脂SiCoats® -53EP(H)+纯硅树脂SiCoats® -7150GB
用于摩托车/重型卡车排气管涂层基础配方指南

耐高温底漆基础配方			
No:	组份	配比 wt%	供应商/品牌
A1	SiCoats® -53EP(H)	30	广州市硅涂新材料有限公司
A2	Wetting/levelling Agent/SD-1流变助剂	2.5	海明斯
B3	锌粉	18	1250目/mesh
B4	R01铁红	2.5	1250目/mesh
B5	OK412哑粉	2.2	
C6	球形银粉	10	6µm
C7	BYK323	0.8	25%
C8	A-187	0.5	100%
D9	片状银粉	1	6µm
E10	SiCoats® -53EP(H)	16.5	广州市硅涂新材料有限公司
E11	钛螯合物	0.5	双(乙酰乙酸乙酯)钛酸二异丙酯
F12	混合溶剂(三甲苯为主)	15.5	
	合计	100	
耐高温面漆基础配方			
No:	组份	配比 wt%	供应商/品牌
A1	SiCoats® -7150GB	41.25	广州市硅涂新材料有限公司
A2	SD-1	0.2	海明斯
B3	BYK-110	0.3	BYK
B4	303T锰铁黑	4	
B5	CMC铜铬黑	4	
B6	耐温填料SiCoats® -63MAS (特别推荐)	16.8	广州市硅涂新材料有限公司
B7	BYK-323	0.8	BYK, 25%含量
B8	OK412哑粉	2.2	
C9	SiCoats® -7150GB	13.2	广州市硅涂新材料有限公司

从我们SiCoats® -53EP(H)您可以找到满意的答案！

•工业领域

摩托车、汽车尾管及发动机、石化/发电厂换热器、尾气燃烧设施、火炉、壁炉、烘箱、烘窑、烟道、烟囱等需要耐高温腐蚀涂料

•炊厨具小家电领域

炉头/架，烧烤器/架，灶具等厨具炊具用有机硅涂料

•电器电子绝缘领域

家用电器、电子元件及机电产品的绝缘涂料

产品物性参数

项目 参数	SiCoats® -53EP	SiCoats® -53EPH
颜色外观(目测)	淡黄色透明液体	淡黄色透明液体
品质固含量(wt %)	50±2%	50±2%
溶剂	二甲苯	二甲苯
相对密度(25℃)	1.20-1.40kg/升	1.35-1.50kg/升
粘度(25℃, 涂-4 杯)	30-80s	35-90s
特别说明	通用型环氧改性有机硅，分子量低于53EPH，适用性广，性价比高	
固化条件	1K: 180℃X65 分钟-220℃X15-20 分钟，温度越高烘烤固化时间越短 2K: 环氧理论值: 0.05-0.15eq/100g(按 100%固含量纯树脂计算)，常温气干及固化后，采用 1K 烘烤固化条件或者二段固化漆膜性能更优越	

制漆工艺

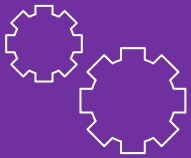
耐高温底漆制漆
1. 基材前处理：铁基材除油除脂后进行喷砂，吹灰等处理后准备喷涂
2. 高速分散：将A1, A2组份加入到高速分散机中进行高速分散，40mm转子，2500-3000rpm/15min至膨润土SD-1形成浆状；
3. 高速分散：在上述分散好的混合料中加入B3-B5，40mm转子，2500-3000rpm/30min，高速分散直到充分混合为止；
4. 中速分散：在上述分散好的混合料中加入C3-C8，40mm转子，500-1000rpm/30min，中速分散银粉直到充分混合为止；
5. 低速搅拌：在上述分散好的混合料中加入D9, E10-E11, F12，低速搅拌分散直到充分混合为止；
6. 过滤：采用200目纱布对A1-F12混合物进行过滤后待用。

耐高温面漆制漆
7. 高速分散：将A1, A2组份加入到高速分散机中进行高速分散，40mm转子，2500-3000rpm/15min至膨润土SD-1形成浆状；
8. 中速分散及研磨：在上述分散好的混合料中加入B3-B8，40mm转子，500-1000rpm/15-30min，中速分散后研磨至细度20µm；；
9. 低速搅拌：在上述分散好的混合料中加入C9, D10，低速搅拌分散直到充分混合为止；
10. 过滤：采用200目纱布对A1-D10混合物进行过滤待用。

喷涂及涂层固化
11. 基材前处理：铁基材除油除脂后进行喷砂，吹灰等处理后准备喷涂；
12. 底漆喷涂：DFT 20µm，底面涂层可湿碰湿，底漆喷涂后常温放置10-30min干燥后喷涂面漆；
13. 面漆喷涂：DFT 20-30µm，底涂干燥后湿碰湿喷涂面漆，喷涂后常温放置10-



产品优势一览



更优综合性能

SiCoats® -53EP(H) 兼有有机树脂和无机硅树脂的特点，它可提供优异的耐热，附着力，粘结力，耐酸碱，耐化学品，防腐，绝缘等优异的综合性能。



1K/2K 随意切换，氨基树脂提升硬度、光泽及耐化学品性

可与聚酰胺类固化剂如 650 或 T-31 配合使用，650 加量为树脂总量的 20-25%，T-31 加量为树脂总量的 8-12%左右；常温硬干后再加热固化更有利于性能提升，加入与氨基树脂配合对缩短固化时间和增加硬度等有较为明显的效果。



搭配纯硅树脂--完美组合

SiCoats® -53EP(H)与纯硅树脂 SiCoats® -7150GB 搭配作为摩托车/汽车排气管耐高温腐蚀涂层的完美组合，当然也能作为其他耐高温腐蚀工业漆组合配套。